

RUST-OLEUM®
INDUSTRIAL



3333 VEDHÆFTNINGSGRUNDER

Fremragende vedhæftning på glatte og tætte overflader

- Hæfter fremragende på hård keramisk overflade og rustfrit stål uden forudgående sandblæsning eller afsyring
- Lavt materialeforbrug – reducerer omkostningerne
- Kan overmales med opløsningsmiddelbaserede, vandbaserede og 2K malinger
- Vandbaseret, lugtsvag
- Flyder godt

KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.ARMA-TUBE.DK

3333 VEDHÆFTNINGSGRUNDER

BESKRIVELSE

Vandbaseret hæfteprimer til glatte overflader som tætglimtet beton og klinker.

ANBEFALET BRUG

Vedhæftningsgrunder 3333 anvendes på ikke-porøse tætte, mineralske overflader som fliser eller tætglimtet beton, metaller som rustfrit stål, aluminium eller nyt varmgalvaniseret stål, termohærdende plastik som glasfiberarmeret polyester eller epoxy. Tåler let til middel slid, periodevis høj luftfugtighed samt fugt, jævnlig kemisk afrensning og kemikaliespild, hvis der genmales med en tilhørende RUST-OLEUM topmaling. Kan genbehandles med stort set alle RUST-OLEUM Epoxy, Polyurethan og Acrylmalinger.

TEKNISKE DATA

Vægtfylde: 1,58 kg/ltr
Glansgrad: Satin
Tørstofindhold: 61,9 vol%
Varmemodstand: 150° C (tør varme)
Blandingsforhold: 219,5 g base : 97,3 g aktivator
(0,72 ltr base : 0,28 ltr aktivator)
Til en 1-kgs blanding bruges 692,4 g base og 307,6 g aktivator

TØRRETIDER v/ 20° C/RH 50%

Berøringstør: 6 timer
Håndteringstør: 8 timer
Genbehandling: 16 timer (20° C), 24 timer (10° C), 12 timer (30° C)
Gennemhærdet: 8 dage
Pot Life: 2 timer for en 5 ltrs blanding ved 20° C

ANBEFALET VÅD FILMTHYKKELSE

25 µm

ANBEFALET TØR FILMTHYKKELSE

15 µm

TEORETISK RÆKKEEVNE

41 m²/ltr

PRAKTISK RÆKKEEVNE

25-30 m²/ltr. Påfør i et meget tyndt lag – ikke mere end 25 µm vådfilm (15 µm tør).

ERFARINGSMÆSSIGT FORBRUG

20-25 m²/ltr på let sugende underlag alt afhængig af, hvor sugende underlaget er.

OVERFLADEFORBEREDELSE

Fjern fedt, olie og al anden overfladeforurening med RUST-OLEUM FK 111, med et alkalisk rensmiddel eller ved højtryks(damp)rensning. Ny beton skal tørre og hærde i min. 30 dage inden påføring af maling. Overfladen skal være ren og tør under påføring.

BRUGSANVISNING

Omrør begge komponenter grundigt ved LAV hastighed, inden de blandes.

ARBEJDSBETINGELSER

Luft- og overfladetemperatur skal være mellem 10° og 35° C / luftfugtighed max. 70%. Overfladetemperatur skal være min. 5° C over dugpunktet.

PÅFØRING & FORTYNDING: PENSEL

Fortynd altid med 20% vand. Brug pensler lavet af en blanding af syntetiske- og naturhår. Check våd lagtykkelse og undgå for tykt lag.

PÅFØRING & FORTYNDING: RULLE

Fortynd altid med 20% vand. Brug HD skumrulle. Check våd lagtykkelse og undgå for tykt lag.

PÅFØRING & FORTYNDING: LUFTSPRØJTE

Fortynd med max. 20% vand. Dysestørrelse: 1,2 -2,0 mm. Lufttryk: 2 - 4 bar. Check våd lagtykkelse og undgå for tykt lag.

RENGØRING AF Udstyr / SPILD

Straks efter arbejdet med varmt vand og sæbe.

BEMÆRK

Det er vigtigt, at der ikke påføres et fuldt dækkende lag. Ved høj luftfugtighed øges hærdetiden.

SIKKERHEDSDATA

Mal-kode: 00-5
VOC Indhold: 8 g/l
VOC klar til brug: 8 g/l
VOC kategori: A/h
VOC grænseværdi: 30 g/l
Flammepunkt: Ikke brændbar
Bemærk: Læs sikkerhedsdatablad og informationer på etiketten

HOLDBARHED / OPBEVARING

3 år i uåbnede spande, forudsat produktet opbevares i tæt lukket originalemballage på et køligt, tørt og frostfrit sted ved temperaturer mellem 5° og 35° C. **Tåler ikke frost.**

Datablad udarbejdet: 27.09.2019 / is

Betingelser: Informationerne i dette datablad er ifølge vor bedste overbevisning korrekte og er opgivet i god tro. Da forbrugerens arbejdsforhold ligger udenfor vor kontrol, kan vi ikke påtage os noget ansvar for de resultater, som denne opnår ved produktets anvendelse. Produktet skal opbevares, håndteres og påføres i overensstemmelse med sidst reviderede datablad, som findes på vor hjemmeside, eller som kan rekvireres hos teknisk service på 9712 7266. Det er forbrugerens ansvar at være i besiddelse af det nyeste datablad. RUST-OLEUM Europe forbeholder sig retten til uden varsel at ændre i det tekniske datablad.

ARMA-TUBE A/S
Taksvej 10 B
7400 Herning
Danmark
T: +45 97 12 72 66
mail@arma-tube.dk
www.arma-tube.dk

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM's-Hertogenbosch
The Netherlands
T : +31 (0) 165 593 636
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd
(Rust-Oleum Industrial).
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T: +44 (0)1914 113 146
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T : +32 (0) 13 460 200
info@rust-oleum.eu